

Батут Квадрат 160 состоит из трех основных частей: корпуса 1, сетки для прыжков 2 и обкладочного мата 3 (см. рис. 1).

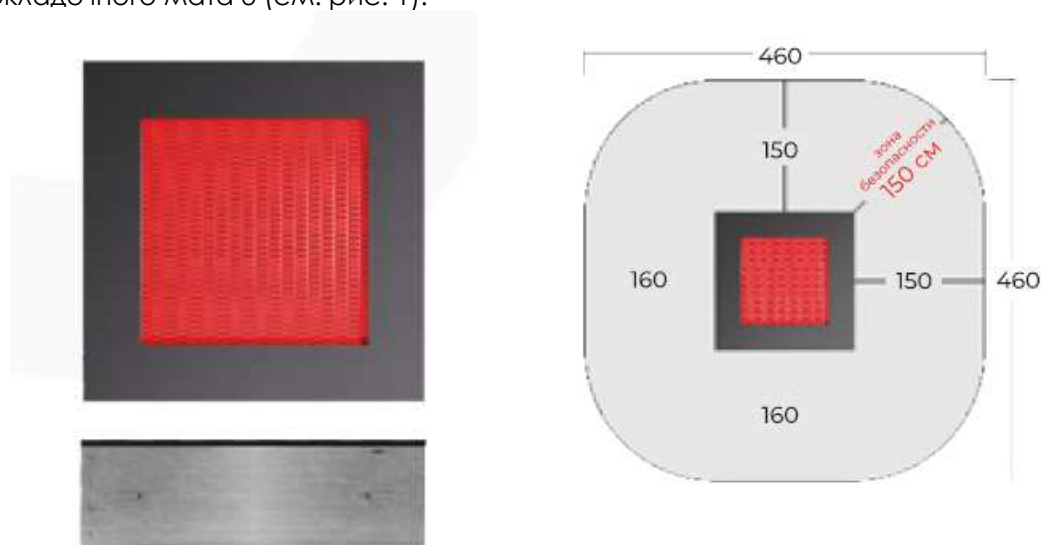


Рисунок 1. Схема батута

- 1) **Корпус батута** - изготовлен из стального листа, толщиной 3 мм, горячекатаного марки СтЗсп оцинкованного методом горячего оцинкования по ГОСТ9.307-89, что обеспечивает необходимый уровень коррозионной стойкости. К корпусу крепятся ручки для переноски батута, изготовленные из той же стали, что и корпус.
- 2) **Сетка для прыжков** – изготовлена из наборных элементов, изготовленных из уплотнённого технического термоэластопласта, расстояния между элементами относительно друг друга не должно превышать 4мм., соединённых между собой стальным тросом толщиной 4мм ГОСТ2172-80 с высокой стойкостью к истиранию и атмосферным воздействиям. Концы тросов соединены с корпусом при помощи пружин через коуши, подобранных таким образом, чтобы выдерживать все предполагаемые нагрузки. Пружины, изготовленные из стали А-1 по ГОСТ9389-75, оцинкованные гальваническим методом, цепляются к корпусу батута. При установке сетки для натяжки пружин используется специальный крючок, который входит в комплект поставки.
- 3) **Обкладочный мат** - изготовлен из специально подготовленной смеси переработанного каучука (СБР крошка) с добавлением слоя материала EPDM. Обкладочный мат толщиной 20-30 мм закрывает корпус батута, не скользит и смягчает возможные падения с батута.